



# FOLIA SERVICE POLSKA sp. z o. o.

ul. Poznańska 8a  
66 – 520 Dobiegniew  
tel. (095) 763 94 49  
fax: (095) 761 18 49  
GSM: 0604 070 849  
WWW: <http://www.fspfolia.com>  
e- mail: [biuro@fspfolia.com](mailto:biuro@fspfolia.com)

Nordea Bank Polska S. A.  
Oddział Gorzów Wielkopolski  
IBAN PL59 1440 1286 0000 0000 0228 9113

NIP: 599 – 27 – 33 – 262  
NIP EURO: PL5992733262  
REGON: 211191270

BOPP- Termofolia matowa  
Artykuł: FSP-TM 8-27

**Grubość:** 27 mikrony

Opis: jest to matowa folia z dwuosioowo orientowanego polipropylenu, która posiada po jednej stronie warstwę kleju EVA, reaktywowanego poprzez ciepło.

Produkt ten stosuje się przede wszystkim w procesie kaszerowania papieru i kartonu.

Podczas kaszerowania , w trakcie odpowiedniego termicznego procesu , druk zyskuje matową powierzchnię.

Matowa strona folii jest poddana aktywacji ( CORONA) i dzięki temu gotowa na różnorodne procesy związane z dalszą obróbką druku: sitodruk, Hot Stamping, wybiórcze lakierowanie UV oraz system flexo. Folia ma bardzo dobre właściwości mechaniczne.

właściwości		Metoda testów	jedn.	wartość	
<b>fizykalne</b>					
grubość		-	micron	24 (12/12)	27 (12/15)
współczynnik tarcia	Zewn./zewn.	ASTM-D-1894	-	0,3	
wydajność <sup>2</sup>			m <sup>2</sup> /kg	46,4	41,1
aktywacja strona do zadruku <sup>1</sup>		-	-	CORONA	
napięcie powierzchniowe strony do zadruku		ASTM-D-2578	dyne/cm	≥38	
<b>mechaniczne</b>					
wytrzymałość na rozciąganie	wzdłuż	ASTM-D-882	kg/cm <sup>2</sup>	680	
	wszerz	ASTM-D-882	kg/cm <sup>2</sup>	1200	
wydłużenie przy zerwaniu	wzdłuż	ASTM-D-882	%	180	
	wszerz	ASTM-D-882	%	55	
<b>termiczne</b>					
kurczenie (120 °C, 5 Min.)	wzdłuż	ASTM-D-1204	%	3,0	
	wszerz	ASTM-D-1204	%	2,0	
temperatura obrabiania <sup>3</sup>		-	°C	90 - 130	
<b>optyczne</b>					
połysk (45°) [Folia bazowa]		ASTM-D-2457	Gardner	10	

nieprzezroczystość [folia bazowa]	ASTM-D-1003	%	70 - 75
<b>normy rolek ciętych</b>			
gilza	-	mm	76
długość	-	m/rolka	3.000
strona z suchą warstwą kleju	-	-	wewnątrz
strona błyszcząca	-	-	zewnątrz
strona do zadruku <sup>1</sup>	-	-	zewnątrz

1. Możliwe procesy drukarskie po testach i z odpowiednimi farbami: hot stamping, sitodruk, wybiórcze lakierowanie UV w sitodruku, system flexo.
2. Wartość teoretyczna (zaokrąglona do pierwszego miejsca dziesiętnego)
3. Temperatura przeniesienia ciepła na folię, zmierzona podczas testów.

Przedstawione tutaj dane bazują na wysokim poziomie wiedzy, są rezultatem naszych doświadczeń oraz przeprowadzonych w laboratoriach badań i testów.